PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

10-003722

(43)Date of publication of application: 06.01.1998

(51)Int.CI.

G11B 17/04 G11B 7/085

(21)Application number: 08-177488

(22)Date of filing:

18.06.1996

(71)Applicant:

KENWOOD CORP

(72)Inventor:

TEZUKA HIROFUMI **ASANO TAKAHIRO**

MATSUBARA HIROSHI **SATO HIROSHI**

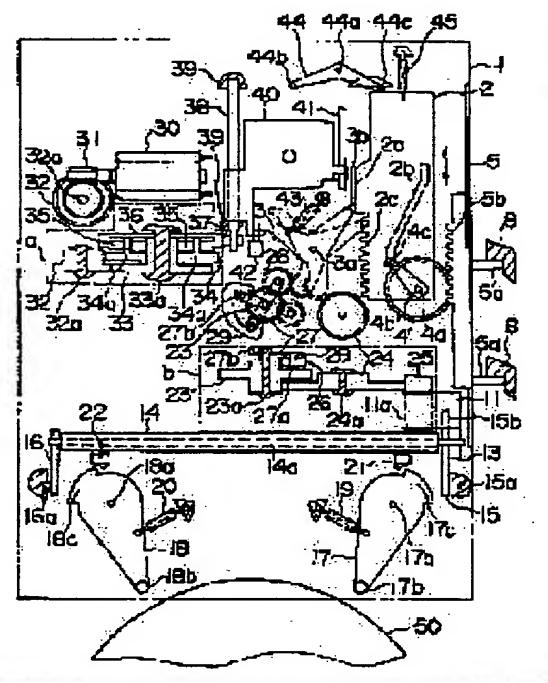
KURODA YASUSHI

(54) DISK PLAYER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To make a disk player small in size, light in weight and to reduce the cost by driving a disk transporting mechanism, disk clamping mechanism, optical pickup feeding mechanism and floating/locking changeover mechanism of a reproducing device, by one motor.

SOLUTION: The motor 30 is rotated by a controller in the direction opposite to the loading direction. Since a pendulum gear 26 is being restrained to a pickup lock lever 3, meanswhile the movement of the pickup unit 40 is not being interrupted, a pickup unit 40 is moved downward in the figure by a planet gear device. When the pickup unit 40 is abutted on a bearing 39, an internal gear 36 of the planet gear device is stopped, then large torque is applied to the pendulum gear 26 and a pendulum arm 27, and the pickup lock lever 3 is turned counterclockwise against the elastic force of an extension coil spring 43.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

25.07.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3576704

[Date of registration]

16.07.2004

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-3722

(43)公開日 平成10年(1998)1月6日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
G11B 17/04	301	7520-5D	G11B 17/04	301D
		7520-5D		301K
		7520-5D		3 0 1 N
7/085			7/085	D .
•	-		審査請求 未請求	請求項の数4 FD (全 6 頁)

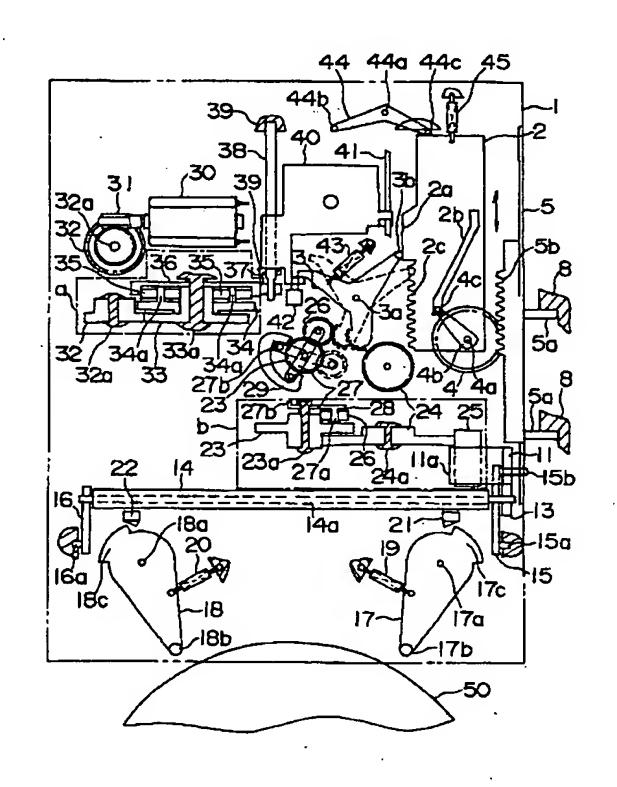
(21)出願番号	特願平8-177488	(71) 出願人 000003595
		株式会社ケンウッド
(22) 出願日	平成8年(1996)6月18日	東京都渋谷区道玄坂1丁目14番6号
	•	(72)発明者 手塚 弘文
		東京都渋谷区道玄坂1丁目14番6号株式会
		社ケンウッド内
	•	(72)発明者 浅野 貴弘
		東京都渋谷区道玄坂1丁目14番6号株式会
		社ケンウッド内
		(72)発明者 松原 浩
		東京都渋谷区道玄坂1丁目14番6号株式会
		社ケンウッド内
		(74)代理人 弁理士 柴田 昌雄
		最終百に続く

(54) 【発明の名称】 ディスクブレーヤ

(57)【要約】

【課題】小型、軽量、低コストのディスクプレーヤを提供する。

【解決手段】ディスク搬送機構14と、ディスククランプ機構と、ディスク再生部の光ピックアップ送り機構38と、フローティング・ロック切替え機構5aとの駆動を1つの入力歯車と2つの出力歯車を有する遊星歯車装置33、34、36の2つの出力歯車34、36のいずれかの回転で行い、出力歯車34、36の切替えをその負荷の大小により行う。



20

【特許請求の範囲】

14

【請求項1】 ディスク搬送機構と、ディスククランプ 機構と、ディスク再生部と、ディスク再生部のフローテ ィング・ロック切替え機構とを備えたディスクプレーヤ において、前記ディスク搬送機構と、ディスククランプ 機構と、ディスク再生部の光ピックアップ送り機構と、 フローティング・ロック切替え機構との駆動を1つの入 力歯車と2つの出力歯車を有する遊星歯車装置の2つの 出力歯車のいずれかの回転で行い、出力歯車の切替えを その負荷の大小により行うように構成したディスクプレ ーヤ。

前記出力歯車の一方で回転される振り子 【請求項2】 ギヤを設け、該振り子ギヤの負荷の変動により出力歯車 を切替える請求項1のディスクプレーヤ。

前記ディスク搬送機構で送られるディス 【請求項3】 クの送り終端で作動される部材の変位と、光ピックアッ プ移動終端での光ピックアップ送り機構の負荷とによ り、前記出力歯車の切替えのトリガー動作を行わせる請 求項1または2のディスクプレーヤ。

前記ディスク搬送機構のディスクローデ 【請求項4】 ィング方向送りと、前記光ピックアップ送り機構の光ピ ックアップ外周方向送りとで前記入力歯車の回転方向を 同一とし、ディスクローディング終了と、光ピックアッ プ内周側位置とを同一のセンサで検出することを特徴と する請求項1から3のいずれかに記載したディスクプレ ーヤ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明はディスクプレーヤ に係わり、特に、そのディスク搬送機構と、ディスクク 30 ディスクローディング終了と、光ピックアップ内周側位 ランプ機構と、光ピックアップ送り機構と、ディスク再 生部のフローティング・ロック切替え機構との駆動装置 に関する。

[0002]

【従来の技術】従来のディスクプレーヤの例を図3に示 す。図に示すディスク送りローラはローディングモータ で駆動され、ディスクをターンテーブルの真上まで送 る。ローディングモータはディスク送りローラの他に図 示していないディスククランプ機構とディスク再生部の フローティング・ロック切替え機構とを駆動する。光ピ ックアップ送りモータは光ピックアップをターンテーブ ルにクランプされたディスクの半径方向に送る。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上記した従来のディス クプレーヤは、ターンテーブルを回転駆動するディスク モータの他に2個のモータを必要として製造コストが高 くなるという欠点があった。さらに、モータは大型の部 品であるために装置全体が大型かつ重量となるという問 題があった。

【0004】この発明は上記した点に鑑みてなされたも

のであって、その目的とするところは、ディスク搬送機 構と、ディスククランプ機構と、ディスク再生部の光ビ ックアップ送り機構と、フローティング・ロック切替え 機構との駆動を1つのモータで駆動するディスクプレー ヤを提供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】この発明のディスクプレ ーヤは、ディスク搬送機構と、ディスククランプ機構 と、ディスク再生部と、ディスク再生部のフローティン グ・ロック切替え機構とを備えたディスクプレーヤにお いて、前記ディスク搬送機構と、ディスククランプ機構 と、ディスク再生部の光ピックアップ送り機構と、フロ ーティング・ロック切替え機構との駆動を1つの入力歯 車と2つの出力歯車を有する遊星歯車装置の2つの出力 歯車のいずれかの回転で行い、出力歯車の切替えをその 負荷の大小により行うように構成したものである。

【0006】また、前記ディスクプレーヤにおいて、前 記出力歯車の一方で回転される振り子ギヤを設け、該振 り子ギヤの負荷の変動により出力歯車を切替えるもので ある。

【0007】また、前記各ディスクプレーヤにおいて、 前記ディスク搬送機構で送られるディスクの送り終端で 作動される部材の変位と、光ピックアップ移動終端での 光ピックアップ送り機構の負荷とにより、前記出力歯車 の切替えのトリガー動作を行わせるものである。

【0008】さらに、前記各ディスクプレーヤにおい て、前記ディスク搬送機構のディスクローディング方向 送りと、前記光ピックアップ送り機構の光ピックアップ 外周方向送りとで前記入力歯車の回転方向を同一とし、 置とを同一のセンサで検出するものである。

[0009]

【発明の実施の形態】この発明の実施例であるディスク プレーヤを図面に基づいて説明する。図1はこの発明の 実施例であるディスクプレーヤの要部を示す平面図であ る。但し、図中aおよびbの符号で示す一点鎖線で囲ま れた部分は部分側断面を示す。図2(a)は同ディスク プレーヤの要部を示す側面図である。図において、1は ピックアップユニット40、ターンテーブル10等で構 40 成されるディスク再生部を支持するフローティング部で あり、再生中は図示していないばねおよびダンパーによ り固定シャーシに対して浮動状態に支持される。

【0010】2はモードラックであり、フローティング 部1に図示の矢印方向に摺動自在に支持されている。モ ードラック2の端面にはカム2aとラック2cが形成さ れ中央部にはカム溝2 bが形成されている。ピックアッ プロックレバー3はフローティング部1の軸3aを介し て回動自在に支持されており、引張りコイルばね43に より図1において時計方向に付勢されている。ピックア 50 ップロックレバー3に立設された軸3bはモードラック

2のカム2aと摺接する。ピックアップロックレバー3 は実線と点線で2つの回動位置が示されている。

【0011】ギヤ4はフローティング部1に回転自在に支持された軸4aと一体となっている。軸4aと一体のアーム4bに立設された軸4cはモードラック2のカム溝2bと係合している。サイドラック5はフローティング部1に摺動自在に支持され、引張りコイルばね45により図1において上方に付勢されている。サイドラック5に立設されたロックピン5a、5aは固定シャーシに設けられたロック部材8、8に係止可能となっている。サイドラック5に設けられたラック5bはギヤ4と噛合っている。

【0012】図2(a)に示すクランプアーム6は軸6 aを介してフローティング部1に回転自在に支持され、引張りコイルばね7により反時計方向に付勢されている。クランプアーム6に設けられた軸6bはサイドラック5のカム5dに圧接されている。クランパ9はクランプアーム6に回転自在に支持され、図示していないディスクモータの回転軸に固着されたターンテーブル10と対向している。ディスクモータはフローティング部1に固定されている。

【0013】図1、図2(a)および図2(b)に示されているアイドラギヤ11はウォーム11aと一体となっており、フローティング部1に回転自在に支持されている。図2(a)に示すディスクガイド12はフローティング部1に固定されている。ギヤ13はディスク搬送ローラ14の軸14aに固着されている。軸14aはローラレバー15および16に回転自在に支持されている。ローラレバー15および16は夫々軸15aおよび16aを介してフローティング部1に回動自在に支持されている。

【0014】ローラレバー15に立設された軸15bはサイドラック5のカム溝5cと係合している。ねじりコイルばね46は軸15bとフローティング部1に掛けられており、ローラレバー15を図2(a)において反時計方向に付勢する。なお、カム溝5cの一部の幅は軸15bの直径より大きく、その部分ではねじりコイルばね46の弾力によりローラレバー15は反時計方向に回動される。

【0015】ディスク検出アーム17および18は夫々軸17aおよび18aを介してフローティング部1に回動自在に支持され、引張りコイルばね19および20により時計方向および反時計方向に付勢されている。ディスク検出スイッチ21および22はフローティング部1に固定されディスク検出アーム17および18の夫々の突起17cおよび18cに臨んでいる。ディスク検出アーム17および18の夫々の軸17bおよび18bはディスク50の通路に突出している。

【0016】モータ30はフローティング部1に固定されており、その回転軸に固着されたウォーム31はフロ

ーティング部1に軸32aを介して回転自在に支持されたウォームホイール32と噛合っている。フローティング部1に固定された軸33aは太陽ギヤ33、キャリアギヤ34および内歯ギヤ36を同軸に回転自在に支持している。キャリアギヤ34に立設された軸34a、34aは遊星ギヤ35、35を回転自在に支持している。

【0017】太陽ギヤ33の大歯車はウォームホイール32と噛合い、小歯車は遊星ギヤ35、35と噛合っている。遊星ギヤ35、35はさらに内歯ギヤ36の内歯と噛合っいる。太陽ギヤ33、遊星ギヤ35、35、キャリアギヤ34および内歯ギヤ36は遊星歯車装置を構成しており、太陽ギヤ33の回転力はキャリアギヤ34および内歯ギヤ36の双方に伝えられるがその一方の回転が阻止されると他方のみが回転される。

【0018】内歯ギヤの外歯はリードスクリュウ38に固着されたギヤ37と噛合っている。リードスクリュウ38は軸受39、39を介してフローティング部1に回転自在に支持されており、ピックアップユニット40と螺合している。

【0019】フローティング部1に固定されたレール41はピックアップユニット40を案内する。フローティング部1に固定されたマイクロスイッチ42はピックアップユニット40が図示の内周側位置にあるときピックアップユニット40により作動される。トリガーアーム44は軸44aを介してフローティング部1に回動自在に支持されており、それに立設された軸44cはモードラック2と当接する。さらに、トリガーアーム44に立設された軸44bはディスク50の移動路に突出している。

【0020】フローティング部1に固定された軸23aは3段ギヤ23および振り子アーム27を同軸に回転自在に支持している。振り子アーム27は軸27aを介して振り子ギヤ26を回転自在に支持している。振り子アーム27と振り子ギヤ26との間に介装されたさらばね28は振り子アーム27と振り子ギヤ26との間に摩擦抵抗を生じさせる。

【0021】フローティング部1に固定されたストッパー29は振り子アーム27に立設された軸27bと当接し振り子アーム27の回動範囲を規制する。振り子アーム27およびピックアップロックレバー3の2位置は夫々実線と点線で示している。ピックアップロックレバー3が点線の位置にあるときそれに形成された歯が振り子ギヤ26と噛合い振り子ギヤ26の回転を阻止する。

【0022】3段ギヤ23の中段のギヤはキャリアギヤ34と噛合っている。なお図面では噛合い状態を図示していない。3段ギヤ23の上段のギヤは振り子ギヤ26と噛合い、下段のギヤはフローティング部1に軸24aを介して回転自在に支持されたギヤ24と噛合っている。ギヤ24はさらにフローティング部1に回転自在に

50 支持されたウォームギヤ25と噛合っている。ウォーム

ギヤ25は先に説明したウォーム11aと噛合ってい る。ウォームギヤ25とウォーム11aとの噛合い状態 は図2(b)に示している。

【0023】実施例は以上のように構成されているが、 次にその作用を説明する。ピックアップロックレバー3 が実線の位置にある非ローディング状態で使用者がディ スク50を装置内に挿入すると、ディスク検出アーム1 7、18が回動し、ディスク検出スイッチ21、22が 作動する。ディスク検出スイッチ21、22の少なくと も一方が作動すると制御装置のマイクロコンピュータは モータ30をディスクローディング方向に回転させる。 【0024】この時ピックアップユニット40はピック アップロックレバー3に阻止されて内歯ギヤ36は回転 できないが、振り子ギヤ26はピックアップロックレバ ー3に係止されておらず、3段ギヤ23は回転できる。 3段ギヤ23が反時計方向に回転すると振り子アーム2 7は摩擦力により反時計方向に回動されて図示の実線の 位置にある。この状態では遊星歯車装置は歯車列を介し てディスク搬送ローラ14を回転させる。そして、ねじ りコイルばね46の弾力によりディスク搬送ローラ14 とディスクガイド12はディスク50を挾持して装置内 部へ送り込む。

【0025】ディスク50の先端がトリガーアーム44 の軸44bを押すとトリガーアーム44は軸44cによ りモードラック2を引張りコイルばね45の弾力に抗し て押す。するとモードラック2のラック2cがギヤ24 と噛合うようになり、ギヤ24の時計方向の回転により モードラック2はさらに移動する。

【0026】このようにモードラック2が移動すると、 ギヤ4が時計方向に回転し、サイドラック5が図1中で 30 下方に移動する。そして軸5 a がロック部材8から開放 されてフローティング部1が浮動状態となる。また、ロ ーラレバー15は図2(a)中で時計方向に回動し、デ ィスク搬送ローラ14がディスク50から離れる。さら に、クランプアーム6は図2(a)中で反時計方向に回 動し、クランパー9がディスク50をクランプする。

【0027】モードラック2がさらに移動すると、引張 りコイルばね43の弾力により軸3bがカム2aと摺接 しながらピックアップロックレバー3は時計方向に回動 し、図1中で点線の位置に来る。すると、ピックアップ 40 ラック ロックレパー3はピックアップユニット40の係止状態 を解除し、振り子ギヤ26を係止する。この状態では遊 星歯車装置はディスク搬送ローラ14を回転させること なく、ピックアップユニット40を図1中で上方に送 る。すると、マイクロスイッチ42が作動してローディ ング終了が検出される。ローディング終了後、モータ3 0がローデイグ方向に回転されると、ピックアップユニ ット40が図1中で上方に送られてディスクが再生され る。

【0028】次に、ディスクイジェクト動作について説 *50* 11 アイドラギヤ、11a ウォーム

明する。このとき制御装置によりモータ30は上記ロー デイグ方向と反対方向に回転される。そして、振り子ギ ヤ26はピックアップロックレバー3に係止されてお り、一方、ピックアップユニット40の移動は阻止され ていないので遊星歯車装置はピックアップユニット40 を図1中で下方に送る。ピックアップユニット40が軸 受39に当接すると、遊星歯車装置の内歯ギヤ36は停 止し、振り子ギヤ26および振り子アーム27に大きい トルクが加わり引張りコイルばね43の弾力に抗してピ ックアップロックレバー3は図1中で反時計方向に回動 される。なお、このときモードラック2は図1中で下方 に移動しており、ピックアップロックレバー3の回動は 阻止されない。

【0029】遊星歯車装置はギヤ24を反時計方向に回 転させてモードラック2を図1中上方に移動させ、フロ ーティング部1を固定状態にし、クランプアーム6およ びローラレバー15をローディング時と逆方向に回動さ せ、さらに、ディスク搬送ローラを逆転させてディスク を装置外に排出する。イジェクト終了はディスク検出ス イッチ21、22がオン・オフ・オンと作動することで 検出される。

[0030]

【発明の効果】この発明によれば、1つのモータでディ スク搬送機構、ディスククランプ機構、光ピックアップ 送り機構および再生部のフローティング・ロック切替え 機構が駆動できるので小型、軽量、低コストのディスク プレーヤを提供できる。。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の実施例であるディスクプレーヤの要 部を示す平面図である。但し、図中aおよびbの符号で 示す一点鎖線で囲まれた部分は部分側断面を示す。

【図2】図2(a)は同ディスクプレーヤの要部を示す 側面図である。図2(b)は同ディスクプレーヤの部分 斜視図である。

【図3】従来のディスクプレーヤの例を示す平面図であ る。

【符号の説明】

- 1 フローティング部
- 2 モードラック、2a カム、2b カム溝、2c
- 3 ピックアップロックレバー、3a 軸、3b 軸
- 4 ギヤ、4a 軸、4b アーム、4c 軸
- 5 サイドラック、5 a ロックピン、5 b ラック、 5 c カム溝、5 dカム
- 6 クランプアーム、6a、6b 軸
- 7 引張りコイルばね

10 ターンテーブル

- 8 ロック部材
- 9 クランパ

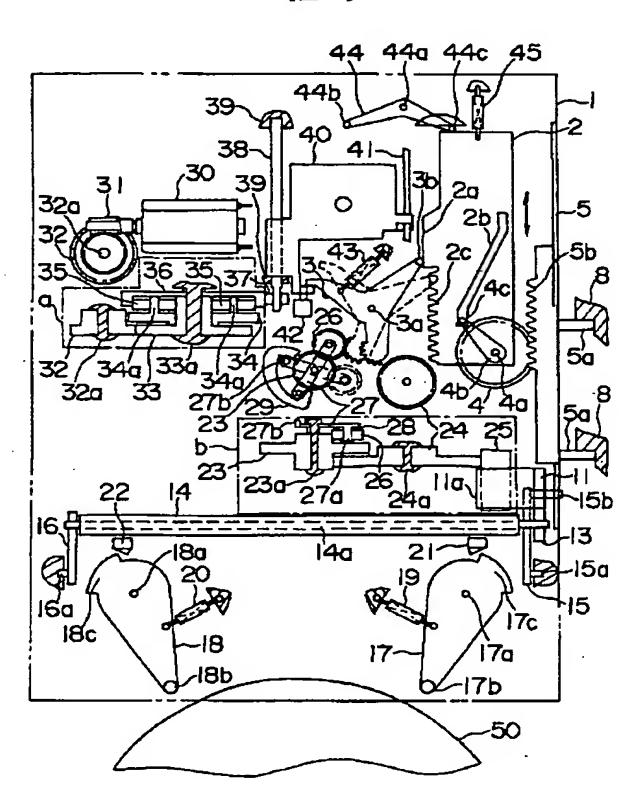
7

- 12 ディスクガイド
- 13 ギヤ
- 14 ディスク搬送ローラ、14a 軸
- 15 ローラレバー、15a 軸、15b 軸
- 16 ローラレパー、16a 軸
- 17 ディスク検出アーム、17a 軸、17b 軸、
- 17c 突起
- 18 ディスク検出アーム、18a 軸、18b 軸、
- 18c 突起
- 19、20 引張りコイルばね
- 21、22 ディスク検出スイッチ
- 23 3段ギヤ、23a 軸
- 24 47
- 25 ウォームギヤ
- 26 振り子ギヤ
- 27 振り子アーム、27a 軸、27b 軸
- 28 さらばね
- 29 ストッパー

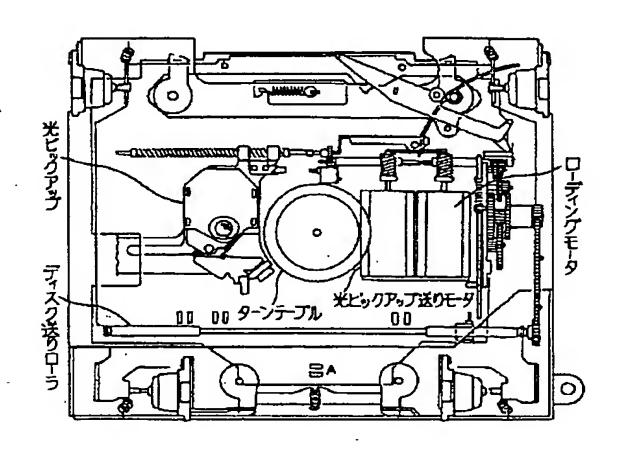
30 モータ

- 31 ウォーム
- 32 ウォームホイール、32 a 軸
- 33 太陽ギヤ、33a 軸
 - 34 キャリアギヤ、34a 軸
 - 35 遊星ギヤ
 - 36 内歯ギヤ
 - 37 ギヤ
 - 38 リードスクリュウ
- 10 39 軸受
 - 40 ピックアップユニット
 - 41 レール
 - 42 マイクロスイッチ
 - 43 引張りコイルばね
 - 44 トリガーアーム、44a、44b、44c 軸
 - 45 引張りコイルばね
 - 46 ねじりコイルバネ
 - 50 ディスク

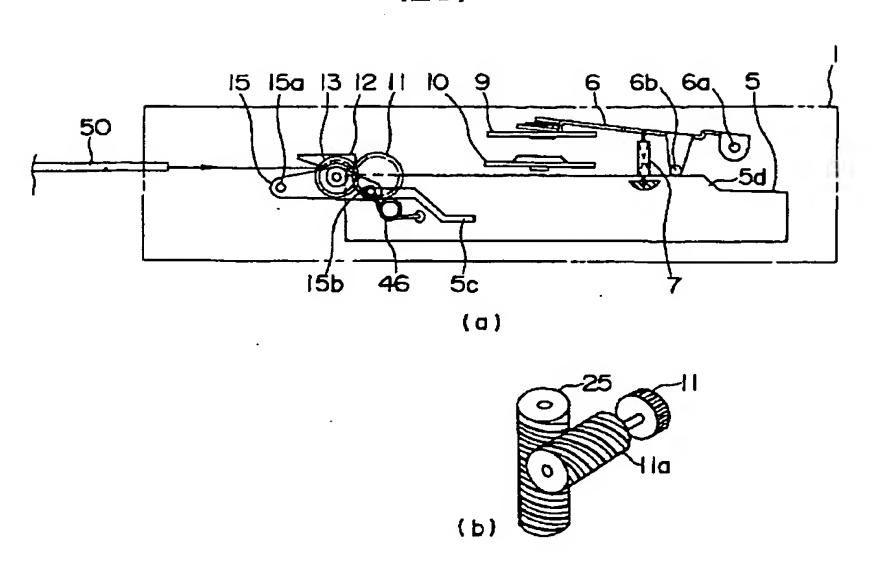
【図1】



[図3]



【図2】



フロントページの続き

(72)発明者 佐藤 博史

東京都渋谷区道玄坂1丁目14番6号株式会社ケンウッド内・

(72)発明者 黒田 泰志

東京都渋谷区道玄坂1丁目14番6号株式会 社ケンウッド内

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER: _

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.